

# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **TECNOLOGIES DE GRAVACIÓ DE DADES**

- **Mètodes de gravació i accés a les dades**

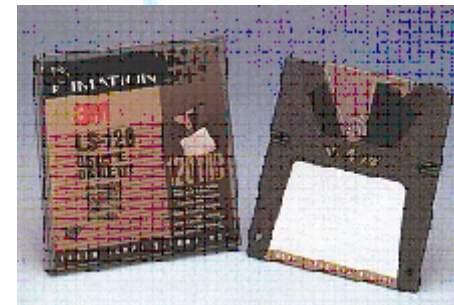
- ***Accés Seqüencial***

- Cal passar per TOTS els punts intermitjos
  - Exemple: Cinta de caset

- ***Accés Aleatori***

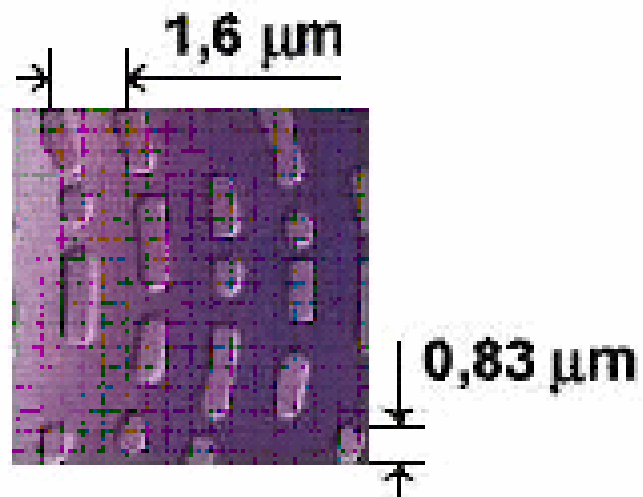
- Podem anar d'un punt un altre directament
  - Exemple: CD

# ***DISPOSITIUS MAGNÈTICS***

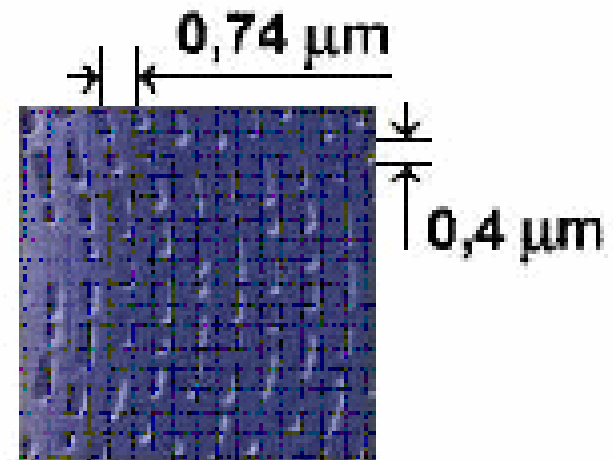


# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

## *TECNOLOGIA ÒPTICA*



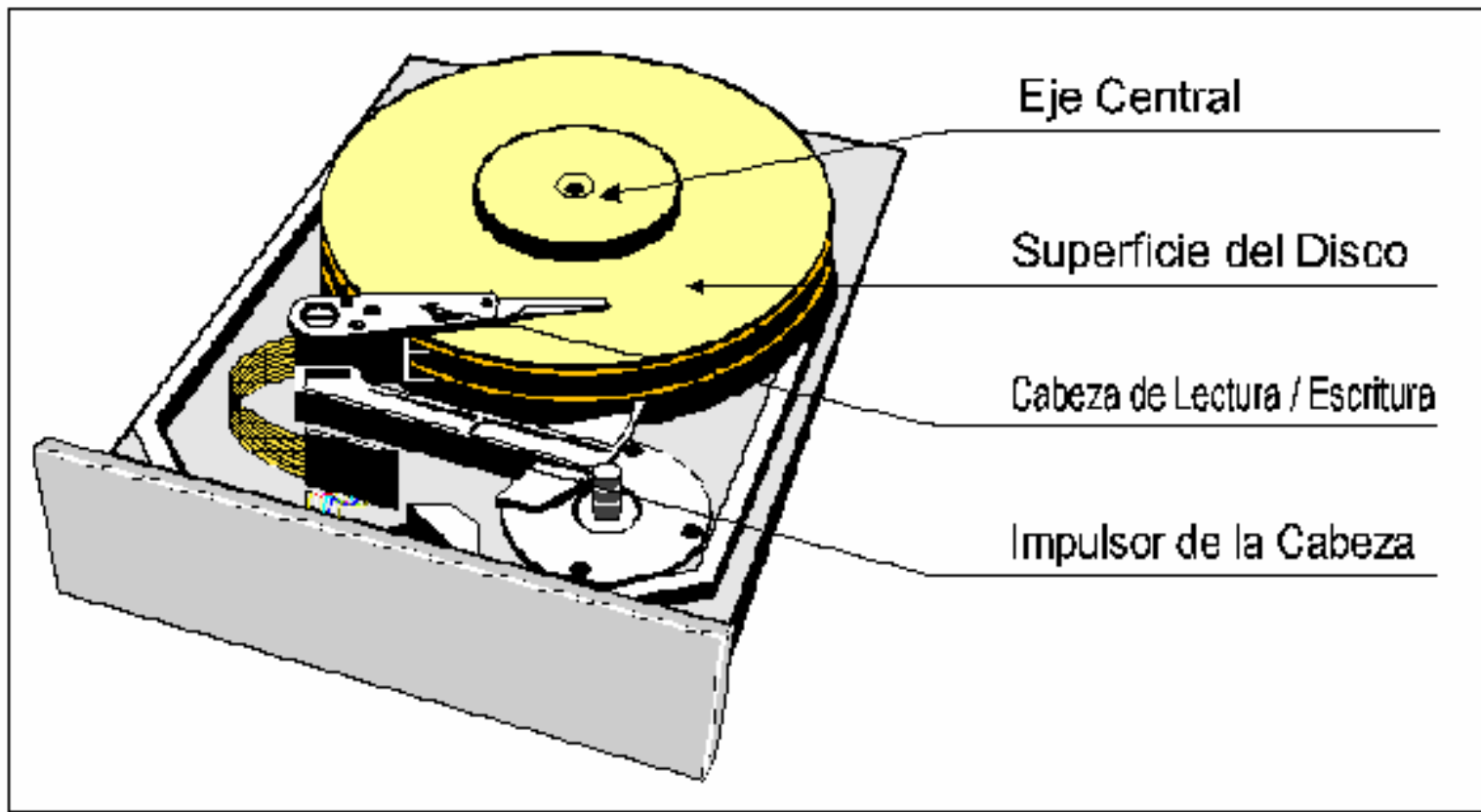
**CD-ROM**



**DVD**

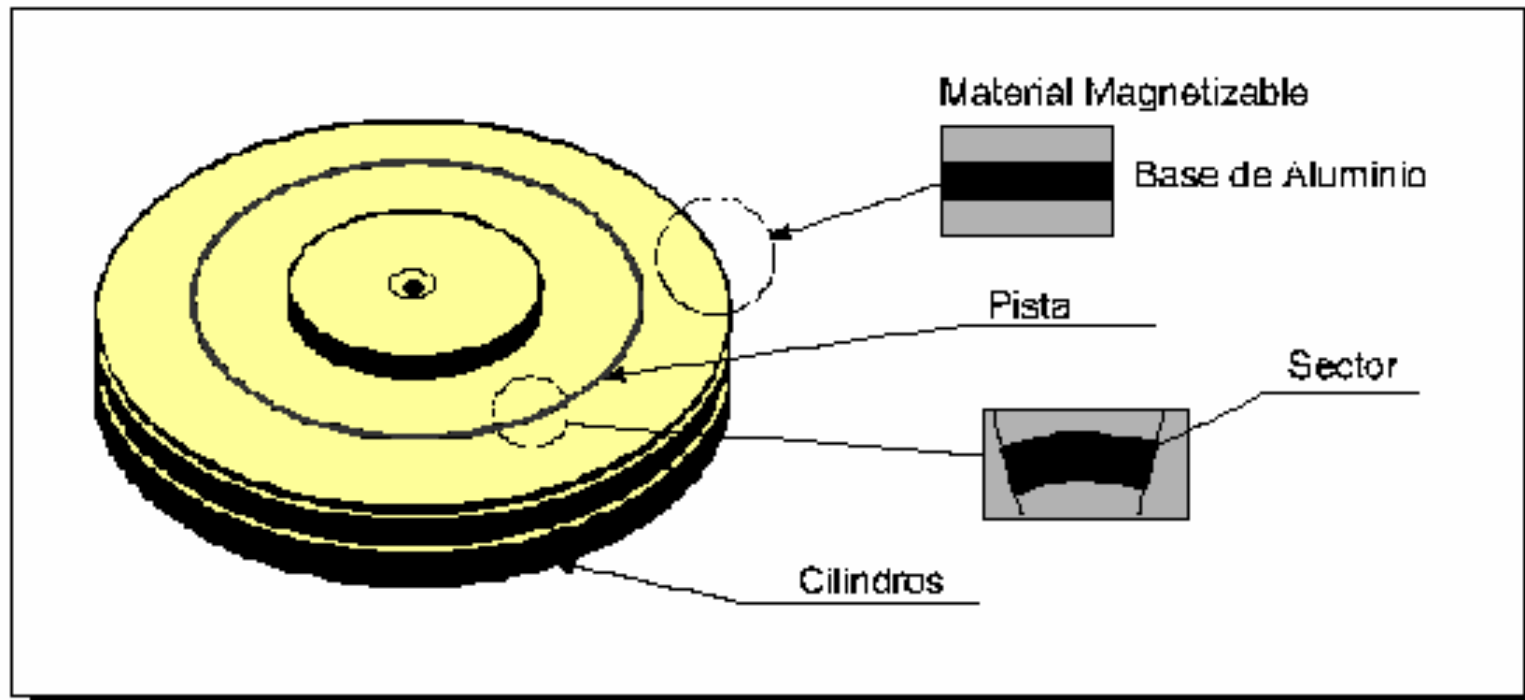
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

## ***TECNOLOGIA MAGNÈTICA***



# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

## ***TECNOLOGIA MAGNÈTICA***



# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

## •CARACTERÍSTIQUES DELS DISCS DURS:

### •Temps de cerca pista a pista:

- Temps necessari per desplaçar el capçal de lectura des d'una pista a una pista adjacent.

### •Temps promig d'accés:

- Temps que es triga, de promig, per desplaçar el capçal de la pista actual a una pista seleccionada aleatòriament.

### •Velocitat de rotació (RPM):

- Número de voltes que dona el disc per minut. Revolucions per minut.

### •Latència Promig:

- Temps promig per trobar el sector sol.licitat un cop el capçal ja està situat a la pista correcta.

# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

<b>RPM</b>	<b>1 Volta cada</b>	<b>Latencia</b>
3600	16,66 mseg.	8,33 mseg.
4500	13,33 mseg.	6,66 mseg.
5400	11,11 mseg.	5,55 mseg.
7200	8,33 mseg.	4,16 mseg.
10000	6,00 mseg.	3,00 mseg.

# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

**1 CLUSTER = 4 SECTORS**

Tamaño de la partición	Tamaño del cluster
<b>FAT16</b>	
Hasta 2 GB	32 Kb
Menos de 1 GB	16 Kb
Menos de 512 MB	8 Kb
Menos de 256 MB	4 Kb
Menos de 128 MB	2 Kb
<b>FAT32</b>	
A partir de 8 GB	8 Kb
Menos de 8 GB	4 Kb



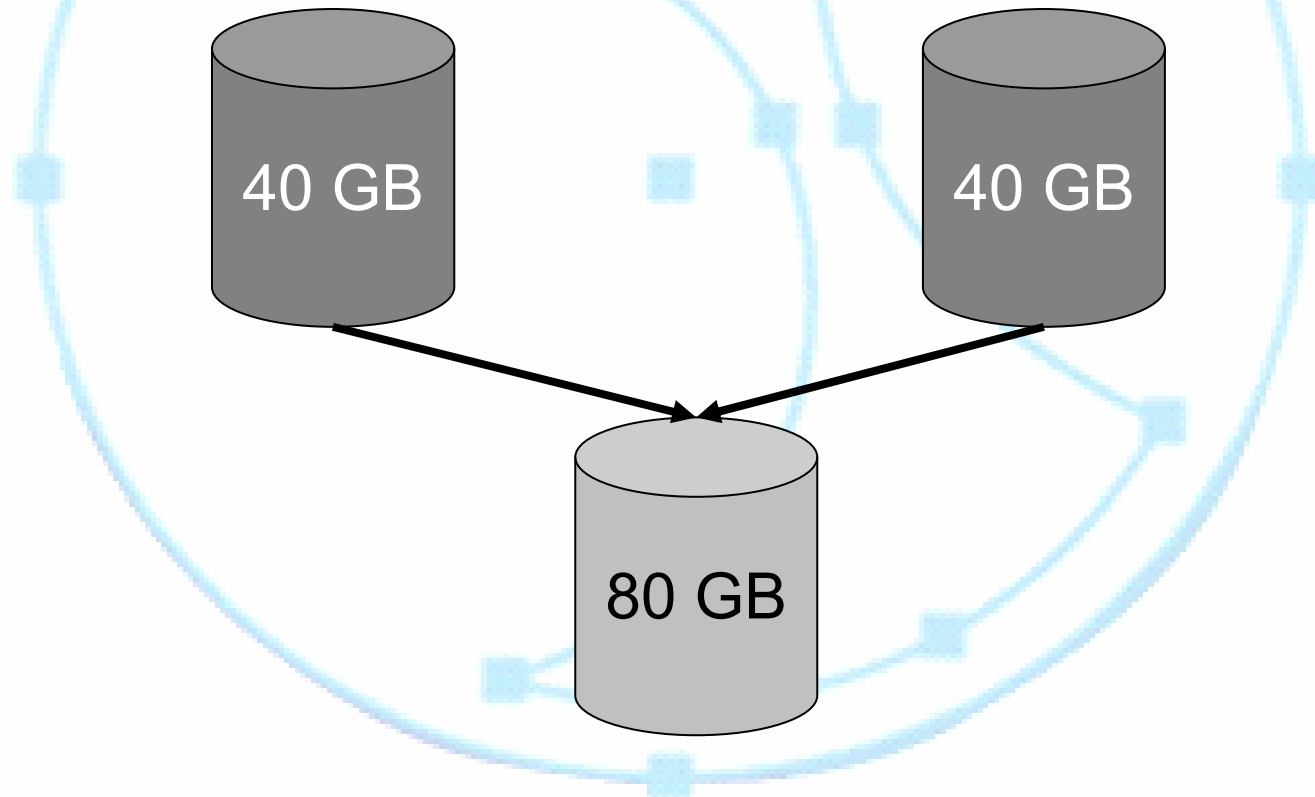
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **ESTRUCTURA LÒGICA D'UN DISC DUR**

- Sector d'arranc (MBR -> Master boot record)
- FAT (File access table) Taula de localització de fitxers
- COPIA DE LA FAT (1 per cada partició)
- DIRECTORI ARREL ( C:\ )
- ZONA DE DADES

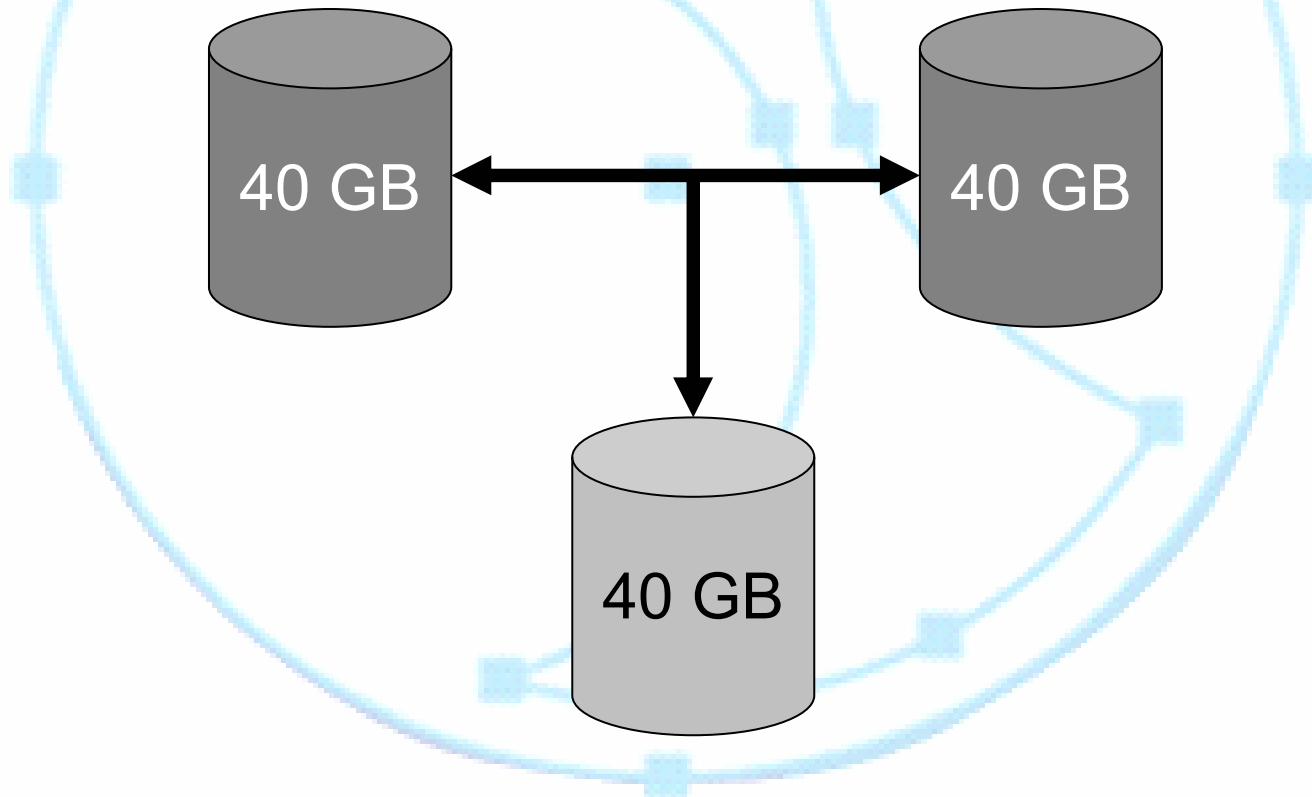
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 0 = 2 Discs que sumen capacitats, no té tolerància a errades.**



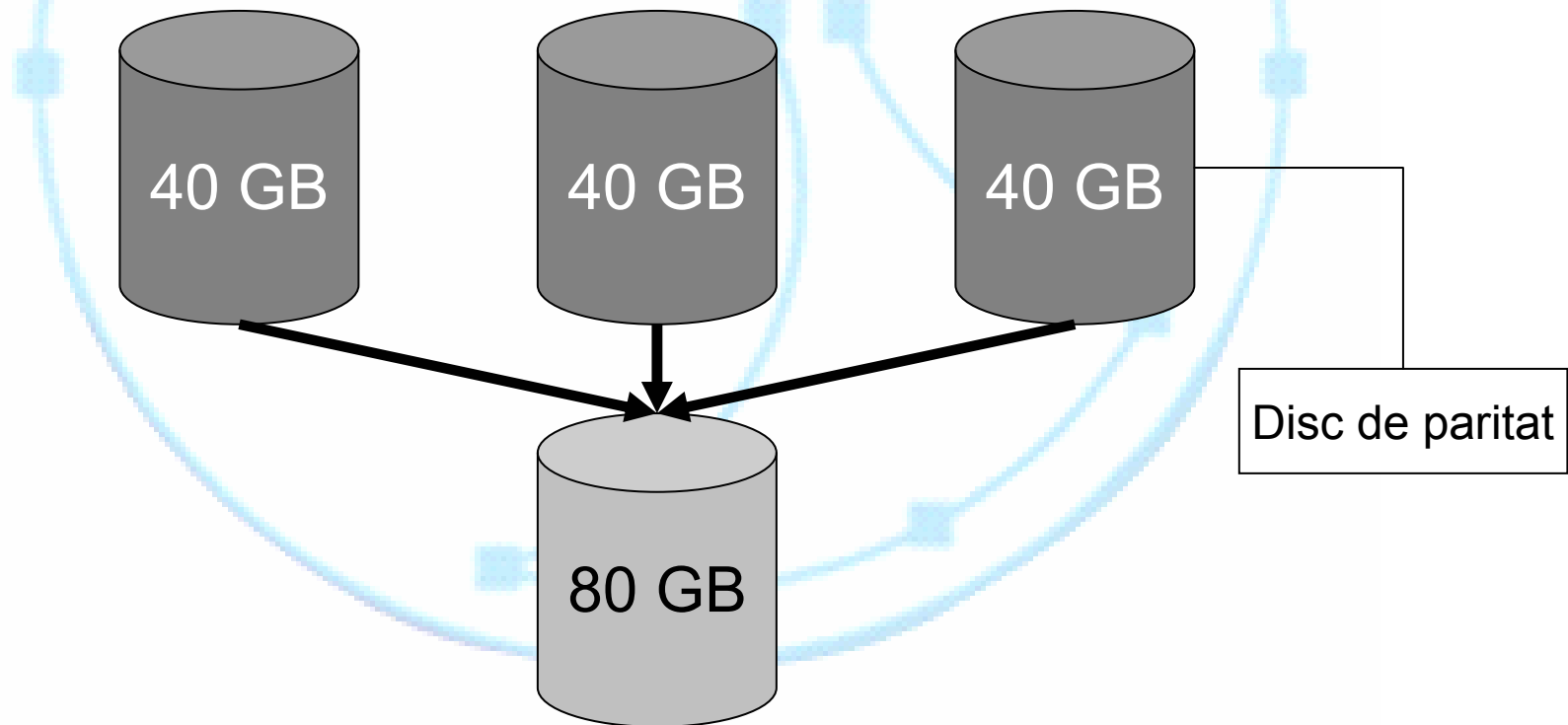
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 1 = 2 Discs que es repliquen entre ells, un és còpia de l'altre a temps real. Sí té tolerància a errades.**



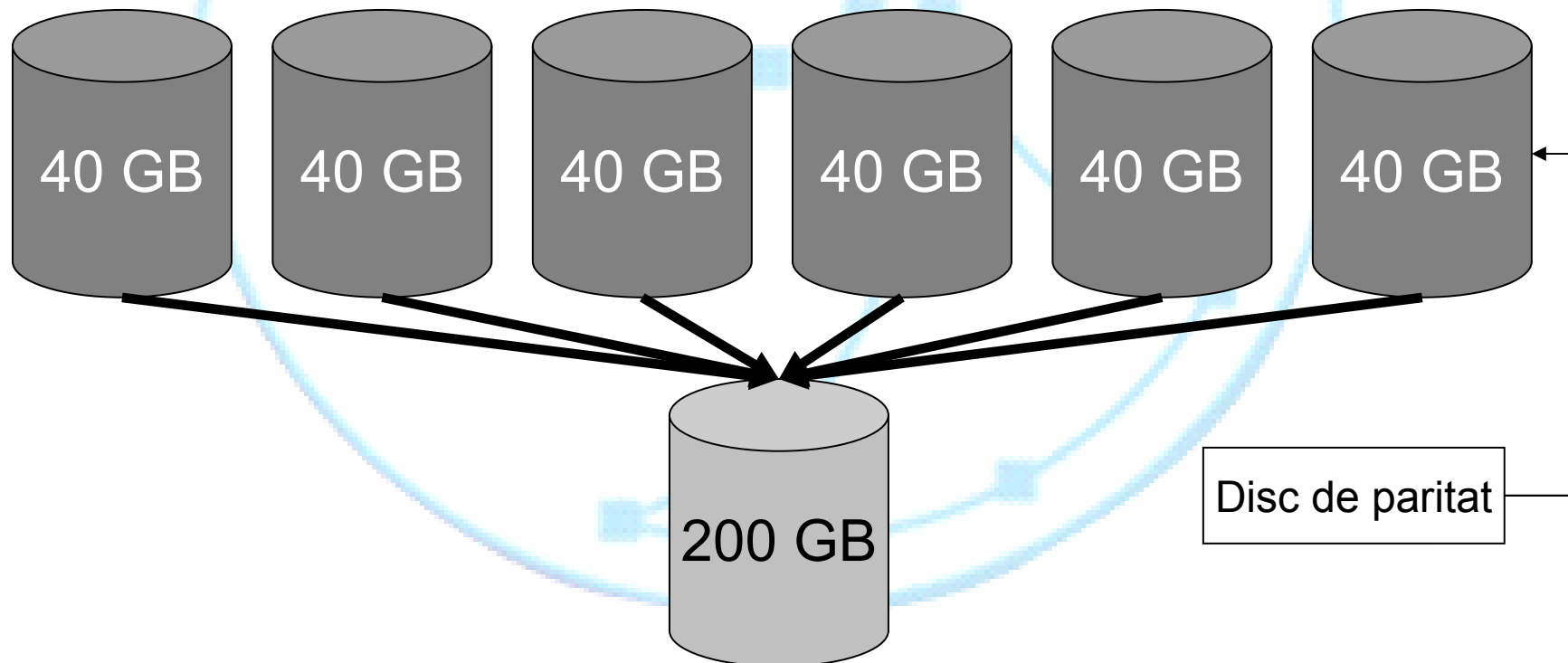
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 5 = 3 o + discs que treballen com un de sol. Un disc és de paritat. Sí té tolerància a errades.**



# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 5 = 3 o + discs que treballen com un de sol. Un disc és de paritat. Sí té tolerància a errades.**

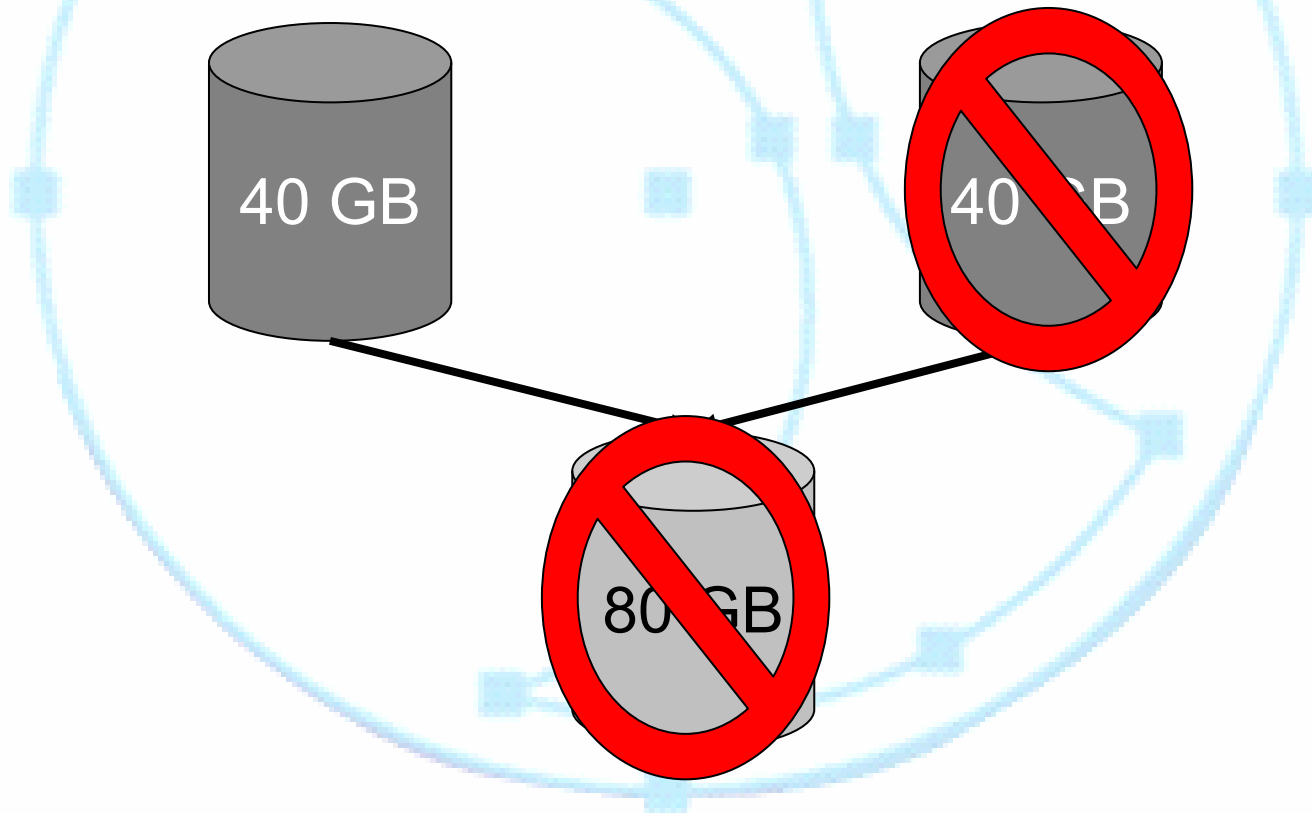


# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **CONJUNTS DE GRUPS DE DISCS (RAIDS)**
- RAID 0 = 2 Discs que sumen les capacitats.
- RAID 1 = 2 Discs que es repliquen mútuament.
- RAID 5 = 3 o + Discs que sumen capacitats, es perd  $1/n$  de capacitat, on n és el número de discs del Raid.
- SPARE DISK = Disc de recanvi per si en falla algun.

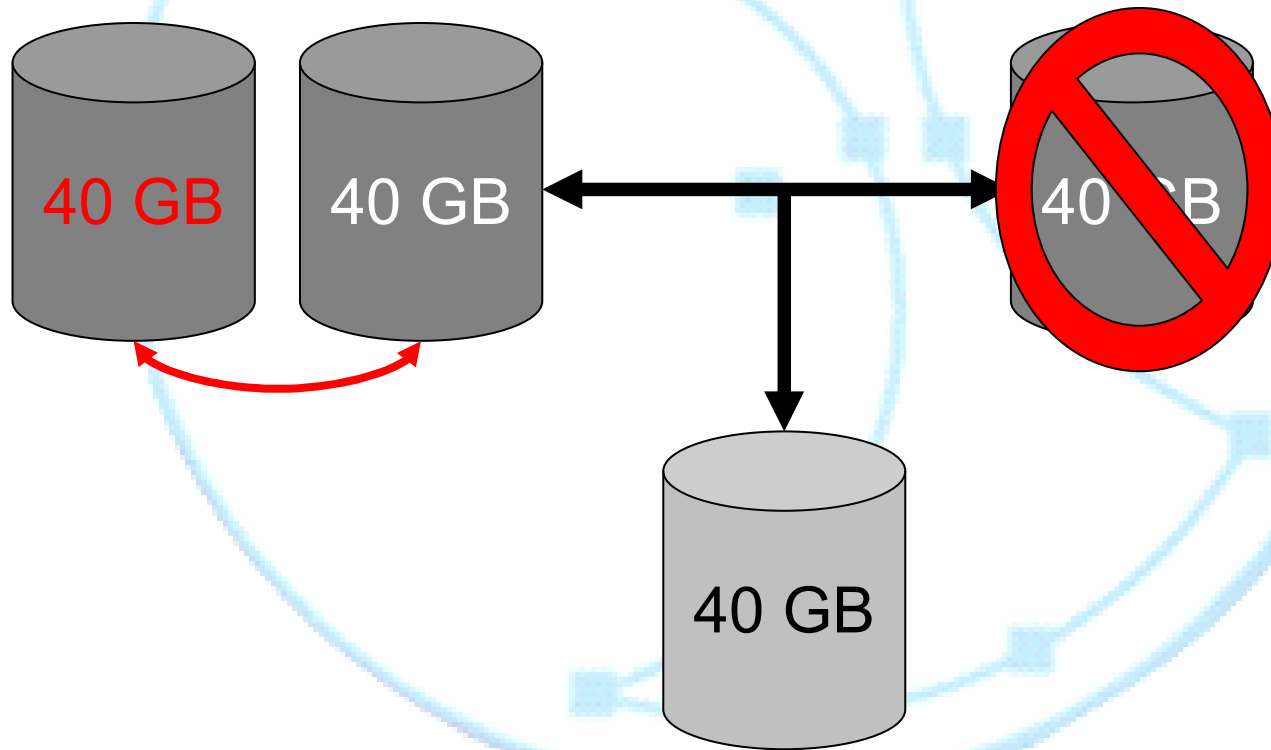
# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 0 = 2 Discs que sumen capacitats, no té tolerància a errades.**



# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 1 = 2 Discs que es repliquen entre ells, un és còpia de l'altre a temps real. Sí té tolerància a errades.**





# CURS DE TÈCNIC EN MAQUINARI

- **RAID 5 = 3 o + discs que treballen com un de sol. Un disc és de paritat. Sí té tolerància a errades.**

